



WILSON TOOL

scule de calitate pentru mașini de ștanțat și prese abkant CNC



FLORIN MORARU
Director
SM Tech S.R.L.

Firma americană Wilson Tool este cel mai mare producător independent de scule pentru centrele de ștanțat CNC din gama Trumpf, Amada, LVD, Finn-Power, Pullmax, Euromac etc. precum și scule pentru presele abkant. În Statele Unite baza principală de producție este localizată la White Bear Lake. În Europa Wilson Tool are o facilitate de producție ultra modernă în Marea Britanie, iar operațiunile în Europa sunt coordonate de la Rodenberg (Germania) unde Wilson Tool are un important centru logistic. În afară de sculele de ștanțat și sculele pentru presele abkant se oferă și o gamă diversă de accesorii și piese de schimb pentru mașinile de ștanțat.

Succesele firmei se explică atât prin cei 40 de ani de experiență în care calitatea sculelor produse a fost pusă tot timpul în prim plan precum și prin numeroasele inovații ce au permis utilizatorilor obținerea unei productivități superioare și a unor costuri mai mici.

În domeniul sculelor pentru centrele de ștanțat CNC se oferă scule atât pentru sistemele thick și thin turret cât și pentru mașinile ce folosesc sistemul Trumpf. În gama thick turret se oferă sistemul de scule HP (High Performance) precum și sistemul Standard cu un foarte bun raport calitate/preț. Pentru deținătorii de mașini Amada, ce au multe poansoane aflate la finalul ciclurilor de ascuțire, Wilson oferă alternativ sistemul "Quick Adjust" ce permite folosirea vechilor poansoane prelungindu-le durata de viață până la ascuțiri de 6.35 mm.

Sistemul 2-4-1, patentat de Wilson, permite creșterea limitei de ascuțire a poansoanelor Trumpf de la 3 la 6 mm (la mașinile clasice Trumpf- TC 200, 500, 260 etc) sau de la 6 la 9 mm la mașinile din seria 1000 (Trumatic TC1000, TC2000, 3000, 5000 etc).

Avantajele sistemului 2-4-1 sunt:

- Reducerea costurilor;
- Setare și reglare mult mai rapidă a sculelor;
- Setarea la unghi este sigură, nu pot apare erori la setarea unei scule (cum se întâmplă la sistemul clasic poanson- inel);
- Nu este posibilă nici un fel de rotație nedorită între poanson și inel (datorită vibrațiilor din timpul lucrului).


Calitatea sculelor Wilson este dată atât de toleranțele mici și precizia cu care se fabrică sculele precum și de materialele folosite, domeniu în care Wilson Tool a fost mereu un deschizător de drumuri. De exemplu la sculele din gama HP precum și la sistemul Trumpf 2-4-1 se folosește în mod standard oțelul "Ultima Premium Steel" ce dublează durata de viață a sculelor. Wilson este de asemenea un inovator în domeniul acoperirilor prin sistemul patentat Optima. Optima este o tehnologie proprietară de acoperire TiCN dezvoltată de Wilson și care oferă următoarele avantaje:

- crește mult durata de viață a sculei;
- crește rezistența la uzură;



- crește numărul de lovituri între 2 ascuțiri;
- reduce mult depunerea pe tăiș la prelucrarea materialelor care favorizează acest lucru (aluminiiu etc);
- scad costurile totale de exploatare a sculelor.

Optima se poate aplica opțional la orice poanson comandat.

O altă inovație care a adus Wilson în prim-plan sunt sculele "Wilson Wheel" ce permit tăierea, bordurarea și nervurarea pe mașinile de ștanțat folosind un sistem cu role. Viteza crește de câteva ori iar calitatea operațiilor este incomparabilă cu cea executată cu scule standard. Sistemul a fost adoptat treptat de toți marii producători de mașini de ștanțat CNC. 



S.C. SM TECH S.R.L.

☎/Fax +4 (0231) 515.702
0745.528.494

www.wilsontool.ro
www.sm-tech.ro
info@sm-tech.ro